

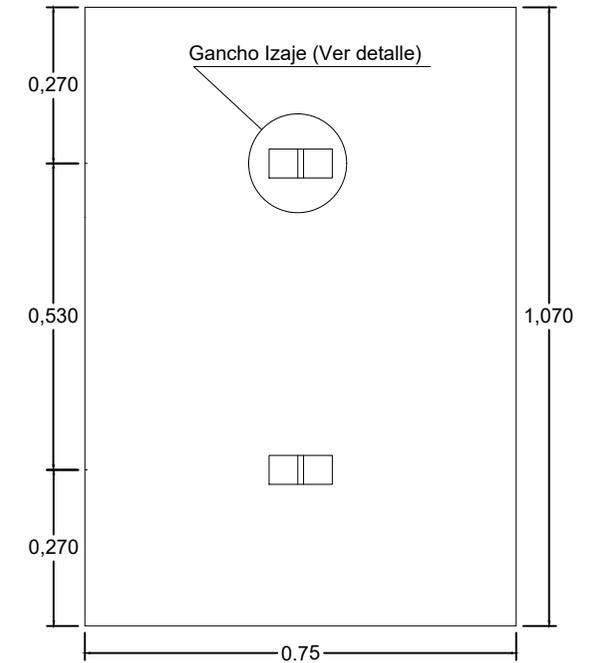
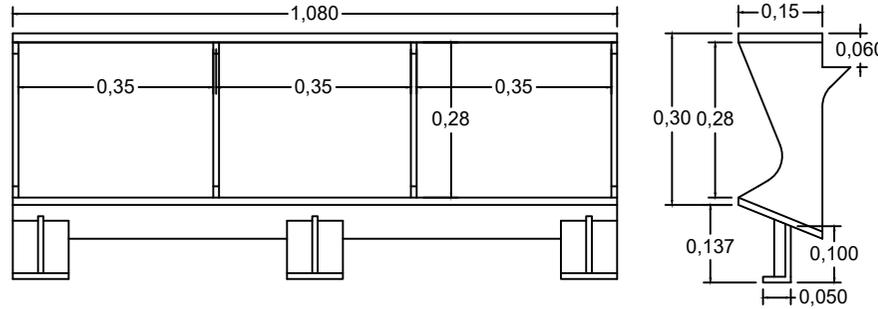
NOTAS

- 1) Hormigón H-21
- 2) Acero ADN 420/500
- 3) Recubrimiento 3 cm (salvo indicación particular)
- 4) Hormigón de Limpieza: e = 10 cm

Todas las Medidas Expresadas en m (SIC).
Todas las Medidas Deberán Replantearse en Obra.

Longitudes de Empalme por Yuxtaposición

Curado del Hormigón Fresco:
Rociado o pulverización con compuestos líquidos capaces de formar membranas de curado (Tipo No Sol)

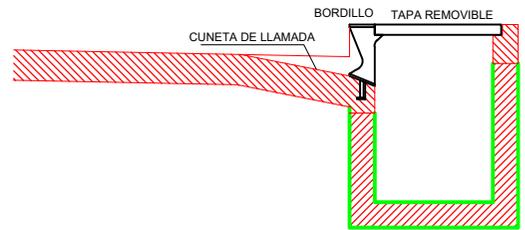


MATERIAL DE FABRICACIÓN:

Fundición Nodular: la fundición nodular se caracteriza por su ductilidad, tenacidad y mayor resistencia a la tracción.

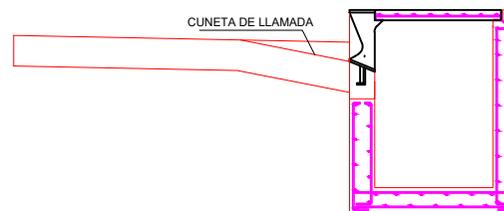
La propiedad más relevante es la resistencia, por lo que es superior a la fundición gris, al hierro maleable y al acero no aleado, en el límite de elasticidad.

ETAPAS DE COLADA

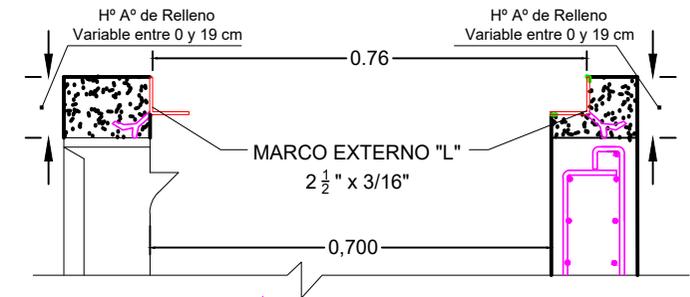
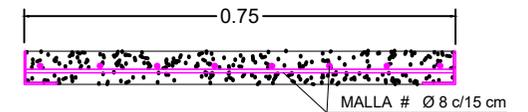


- 1º ETAPA DE HORMIGONADO
- 2º ETAPA DE HORMIGONADO

DISPOSICIÓN DE ARMADO

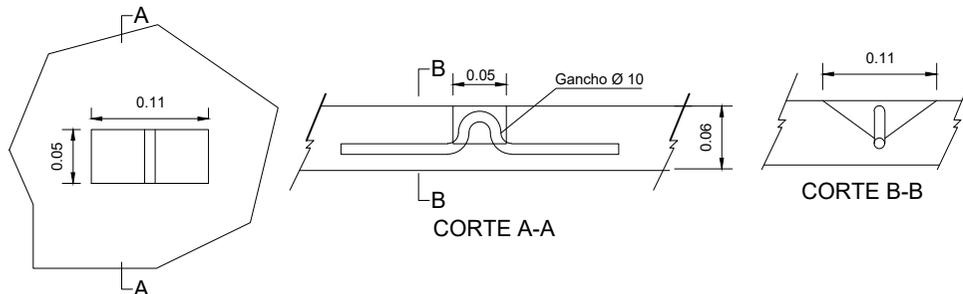


Tapa de Hº Aº con Marco Metálico



Propiedades Mecánicas de las Fundiciones Nodulares según normas SAE J434B	Especificación	GRADO D-4512
Tracción	Kgs./cm2 P.S.I.	4.560,00 64.856,00
Fluencia 0,2 % (Límite de elasticidad)	Kgs./cm2 P.S.I.	3.150,00 44.802,45
Alargamiento	%	12
Dureza Brinel -Hb-	Hb	156-217
Estructura metalográfica predominante	-	Ferrítica

Detalle gancho de Izaje



DEPARTAMENTO ESTUDIOS Y PROYECTOS PROYECTO ING. MAXIMO COSSIO JEFE DE PROYECTO	PLANO: DETALLE DE BORDILLO Y TAPA DE CAMARA			LAMINA Nº 5 .03
	OBRA: INTERSECCION AV. GENERAL M. BELGRANO - AV. PRESIDENTE PERON - CAMINO DEL PERU RUTA: PROVINCIAL Nº315 TRAMO: INTERSECCION AV. BELGRANO			DIRECCION PROVINCIAL DE VIALIDAD TUCUMAN
AUXILIAR DE PROYECTO ING. MAXIMO COSSIO DIBUJO	ESCALAS S/D	REVISION	FECHA ABRIL 2022	ING. ANTONIO MARTIN JEFE DE DEPARTAMENTO

